conatus ambiental

Ficha Técnica

Peróxido de Hidrogênio 200V (50%)

Aplicação:

O Peróxido de Hidrogênio é um forte oxidante com muitas aplicações industriais. Esta característica faz com que o produto seja um biocida para estações de tratamento de águas e efluentes.

Disponível em:

Bombona: 50 L

Container: 1.000 L

Especificações:

PARÂMETROS	TEORES
Aspecto	Líquido Claro
Pureza	Mín. 49,0 %
Densidade a 25 ºC g/cm³	Mín. 1,1915
Ácidez (as H2SO4)	Máx. 0,06
Estabilidade	Máx. 0,3 ml O2/min/25ml
pH (25 ºC)	< 3,0

Cuidados:

Sempre manuseie produtos químicos com EPIs adequados. Armazenar ao abrigo do sol. Para maiores informações, consulte a FDS do produto.

Produto tem validade de 12 meses se mantido nas condições adequadas.